

Porte-lime d'affûtage

Le porte-lime se fixe à l'extrémité d'un tiers-point et s'ajuste pour que la prise demeure horizontale, peu importe le réglage de l'angle d'attaque. Cela procure un repère tactile pour maintenir un angle d'attaque constant sur la dent.

Le rapporteur d'angle offre un repère visuel pour l'affûtage de l'angle d'attaque et du biseau.

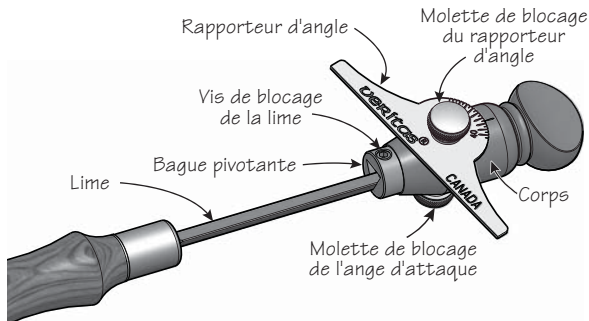


Figure 1 : Porte-lime d'affûtage Veritas®

Réglage du porte-lime pour affûter l'angle d'attaque

Utiliser le vernier au bas du porte-lime pour régler l'angle d'attaque. Lorsque les marques du « 0 » des deux échelles sont alignées, le bord d'attaque de la lime sera vertical et l'angle d'attaque de la dent de scie sera de 0° – voir la **figure 2**.

L'échelle principale, sur le corps du porte-lime, présente des marques à intervalles de 5°, et la bague pivotante comporte un vernier marqué à des intervalles de 1°. Aligner le « 0 » du vernier sur la marque du corps la plus près de l'angle voulu. Si l'angle d'attaque voulu est plus grand que l'angle correspondant à la marque du corps la plus près, continuer de tourner la bague jusqu'à ce que la bonne marque du vernier s'aligne sur une marque du corps. Par exemple, pour régler l'angle d'attaque à 17°, comme le montre la **figure 2**, aligner d'abord la marque de « 0 » du vernier sur la marque de 15° du corps, puis tourner la bague jusqu'à ce que la marque de « 2 » du vernier s'aligne sur la marque du corps la plus près ($15^\circ + 2^\circ = 17^\circ$).

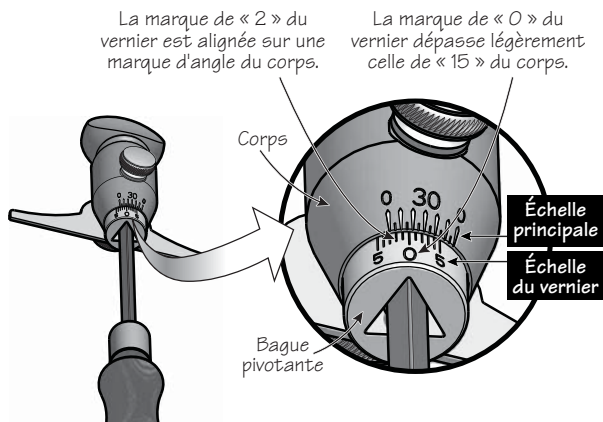


Figure 2 : Porte-lime réglé pour un angle d'attaque de 17°

Réglage du porte-lime pour affûter le biseau

Lorsqu'on affûte une scie à refendre, la lime est passée perpendiculairement à la lame afin que chaque dent soit identique. Sur une scie à tronçonner, au contraire, les dents comportent un biseau dont le côté alterne à chaque dent. L'angle du biseau se règle à l'aide du rapporteur d'angle.

Le rapporteur d'angle est divisé en intervalles de 5°. Pour affûter une scie à tronçonner, on règle l'angle du rapporteur à gauche ou à droite de la marque de « 0 » selon le côté correspondant à l'orientation du biseau. Voir la **figure 3**.

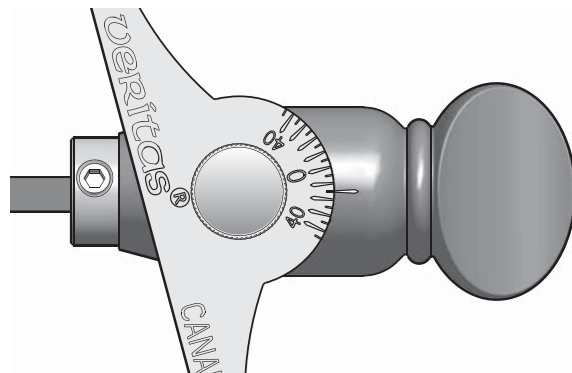


Figure 3 : Réglage du rapporteur d'angle pour un biseau de 15°

Utilisation du porte-lime

L'affûtage d'une scie requiert que toutes les dents soient limées de manière uniforme. La pression exercée sur la lime, le nombre de passes et le positionnement de la lime doivent être constants d'une dent à l'autre.

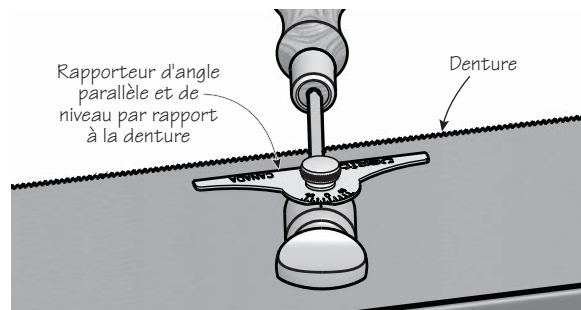


Figure 4 : Limage d'une scie

Étau non montré pour plus de clarté.

Tenir la prise du porte-lime à l'horizontale. Positionner le rapporteur d'angle pour que son bord soit parallèle à la denture de la lame. Effectuer une passe et maintenir visuellement le rapporteur d'angle aligné sur la denture.

Avec le temps, la mémoire musculaire s'établit et le limage deviendra naturellement plus constant. Le porte-lime servira alors de guide et de point de départ pour orienter la lime correctement afin d'obtenir la géométrie de lame désirée.

Entretien

Le porte-lime est un article plutôt simple. Toutefois, l'affûtage des scies produit beaucoup de limaille de métal. Nettoyer le porte-lime après chaque utilisation.

À l'occasion, retirer la molette de blocage de l'angle d'attaque et retirer la bague du corps. Enlever toute la limaille qui aurait pu s'accumuler dans le porte-lime.